

İSTANBUL  
SANAYİ ODASITÜRKİYE ODALAR VE BORSALAR BİRLİĞİ  
KAPASİTE RAPORU

İSTANBUL SANAYİ ODASI

Geçerlilik Süresi Sonu  
12.02.2026

Rapor Tarihi :09.02.2024

Rapor No :2024/568

|                    |                                                                                             |                                   |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Firma Ünvanı       | :TUNA ENDÜSTRİYEL VANA MALZEMELERİ SANAYİ VE<br>TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ NES ÜRÜNLERİ ŞUBESİ | Sanayi Sicil No :682795           |
| Tescilli Markaları | :NES                                                                                        | Oda Sicil No :50982               |
| Vergi Dairesi/No   | :Beyoğlu V.D.Bşk. / 8610491866                                                              | Ticaret Sicil No :2180-5          |
| İşyeri SGK No      | :228140606118819703425-09                                                                   | Faaliyet Kodu :28.14.01<br>(NACE) |
| MERSİS No          | :0861049186600021                                                                           |                                   |

|                           |                                                                                                                                                                  |
|---------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Üretimin Yapıldığı<br>Yer | Adres : Yenidoğan Mahallesi Abdi İpekçi Caddesi 1. Emintaş Sanayi Sitesi No:74/1 İç Kapı<br>No:103-105-106-107-108-109-110-111-112-113-114 BAYRAMPAŞA / İSTANBUL |
|                           | İşyeri Tel (Kodlu): 212-6120581 Faks : 212-2455241                                                                                                               |
|                           | e-posta : mahmut@tunaendustri.com Web : www.tunaendustri.com                                                                                                     |

|        |                                                                                                                        |
|--------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Merkez | Adres Yenidoğan Mahallesi Abdi İpekçi Caddesi 1. Emintaş Sanayi Sitesi No:74/1 İç Kapı<br>No:103 BAYRAMPAŞA / İSTANBUL |
|        | Büro Tel (Kodlu): 212-6120581 Faks : 212-2455241                                                                       |

|                 |                                           |
|-----------------|-------------------------------------------|
| Üretim Konuları | :Basınç düşürücü helezon; Çeşitli vanalar |
|-----------------|-------------------------------------------|

| Üretim Tesisinin Durumu        | Sermaye Kıymetler Durumu (TL)     | Personel Durumu |
|--------------------------------|-----------------------------------|-----------------|
| Kiracı                         | Makine ve Teçhizat Değeri 813.391 | Mühendis : -    |
| Arazi (m2)                     | Tescilli Sermayesi 1.000.000      | Teknisyen : -   |
| Toplam Kapalı<br>Saha (m2) 917 |                                   | Usta : 5        |
| Bina İnşaat Tipi B.ARME        |                                   | İşçi : 2        |
|                                |                                   | İdari Pers. : - |
|                                |                                   | Taşeron : -     |
|                                |                                   | Toplam : 7      |

Üretim Faaliyetine Başlama Tarihi : 06.11.2015

| Yabancı Sermaye  | Gayri Maddi Hak               |
|------------------|-------------------------------|
| Ülkesi Oranı (%) | Patent Know How Lisans Ülkesi |

Sertifikalar : Diğer Belgeler :ISO 9001

Yukarıda ünvanı yazılı işletmenin, işyerinde mevcut makine ve teçhizatının yürürlükteki yöntem ve kriterlere göre teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesi ile tüketim kapasitesini kapsayan bu kapasite raporu 09.02.2024 günü tarafımızdan düzenlenmiştir.

|                                      |                                                                                 |          |
|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----------|
| RAPORTÖR<br>Cemal Berk ÖNÜÇ<br>Uzman | 1.EKSPER<br>Turhan BAŞARAN<br>Makine Müh. / Metalurji ve Malzeme<br>Yüksek Müh. | 2.EKSPER |
|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----------|

TABLO : I MAKİNE VE TEÇHİZAT (FİRMAYA AİT)

ADRES : Yenidoğan Mahallesi Abdi İpekçi Caddesi 1. Emintaş Sanayi Sitesi No:74/1 İç Kapı No:103-105-106-107-108-109-110-111-112-113-114 BAYRAMPAŞA / İSTANBUL

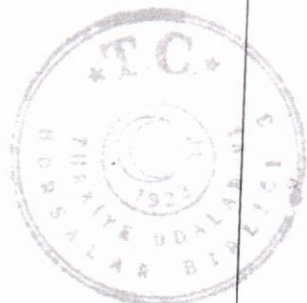
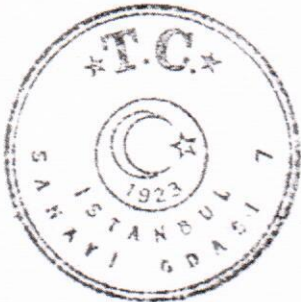
| Makine Kodu | Adet | Makine ve Teçhizat(Cinsi Ve Teknik Özellikleri) | Puan | Yerli/İthal | Gücü (KW) |
|-------------|------|-------------------------------------------------|------|-------------|-----------|
| 28.41.23    | 1    | Sabit taş motoru                                |      |             |           |
| 28.41.21    | 1    | Üniversal torna tezgahı (p.a. 1,5 m)            | 3    | Y           | 0.5       |
| 28.41.22    | 1    | Sütunlu matkap tezgahı                          | 15   | I           | 2.0       |
| 28.22.14    | 1    | Elektrikli monoray vinç                         | 10   | I           | 1.0       |
| 27.90.31    | 1    | Çanta kaynak makinası                           | 20   | Y           | 0.5       |
| 26.51.52    | 1    | Basınç test cihazı                              | 10   | Y           | 0.0       |
| 28.41.12    | 2    | CNC yatay işleme merkezi (>8 kW)                | 0    | I           | 0.0       |
| 28.41.22    | 1    | Çok başlı matkap tezgahı (8 kafalı)             | 204  | I           | 50.0      |
| 28.41.21    | 1    | Üniversal torna tezgahı (p.a. 3 m)              | 48   | I           | 1.5       |
| 28.41.21    | 1    | Üniversal torna tezgahı (p.a. 1,25 m)           | 20   | I           | 4.5       |
| 28.41.22    | 1    | Kalıpçı freze tezgahı                           | 15   | Y           | 2.5       |
| 28.41.21    | 4    | CNC torna tezgahı (>8 kW)                       | 3    | I           | 2.0       |
| 28.41.24    | 1    | Şerit testere tezgahı                           | 408  | I           | 12.0      |
| 28.41.33    | 1    | Vidalı el presi (1 t)                           | 8    | I           | 0.5       |
| 28.13.27    | 1    | Hava kompresörü (Vidalı)                        | 1    | Y           | 0.0       |
| 28.24.11    | 1    | Akülü el matkabı                                | 0    | I           | 0.0       |
|             |      |                                                 | 4    | I           | 0.0       |

Toplam : 769

77.0 = 103.18  
BG

Açıklama : Makine Tesiat Açıklama

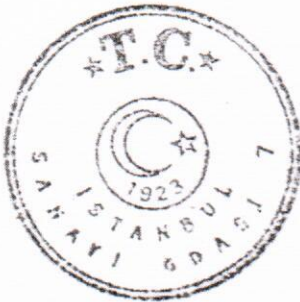
15 Şubat 2024



TABLO : II YILLIK ÜRETİM KAPASİTESİ

| Madde Kodu     | Ürün Adı(Cins-Özellik Ticari Ve Teknik Adı) | Miktar  | Birim    |
|----------------|---------------------------------------------|---------|----------|
| 28.14.11.20.00 | Basınç düşürücü helezon (20.000 adet)       | 10.000  | kilogram |
| 28.14.13.73.00 | Çeşitli vanalar (52.933 adet)               | 794.000 | kilogram |

15 Şubat 2024



**TABLO : III KAPASİTE HESABI** (Raporun hangi maksatla düzenlendiği : Yenileme)

Firmanın 31.01.2024/2655 Oda giriş tarih, numaralı talebi gereğince, İstanbul Sanayi Odası tarafından görevlendirilen heyetimizce 05.02.2024 tarihinde firma işyerinde gerekli incelemeler yapılmış ve işletmenin kapasitesi geçerli kapasite kriter ve esaslarına göre aşağıdaki şekilde hesaplanmıştır.

Firma işyerinde yapılan incelemede; çeşitli vana ve basınç düşürücü helezon üretildiği anlaşılmıştır. Üretim aşamalarını; kesme, talaşlı imalat, delme, bükme ve kaynak işlemleri oluşturmaktadır.

Firmanın kapasitesi, Grup 3811-1A "Metal Eşya Sanayi" kriteri dikkate alınarak, puantaj yöntemiyle, "Dayanıklı Tüketim Malları ve Hafif Sanayi Makinaları İmalatı" puan cetveli uygulanarak hesaplanmıştır. Buna göre;

|                         |   |            |
|-------------------------|---|------------|
| Makina ve tesisat puanı | : | 769        |
| İşçi puanı (7 x 5)      | : | 35         |
| <b>Toplam</b>           | : | <b>804</b> |

804 atölye puanı karşılığı metal hammaddenin dağılımı aşağıdaki cins ve miktarlarda öngörülmüştür:

| <b>Hammadde Cinsi</b>        | <b>Miktar (t/yıl)</b> | <b>Puan</b> |
|------------------------------|-----------------------|-------------|
| Pik döküm işlenmemiş parça   | : 634                 | 634         |
| Sfero döküm işlenmemiş parça | : 80                  | 80          |
| Pirinç çubuk                 | : 40                  | 40          |
| İmalat çeliği                | : 40                  | 40          |
| Çelik boru                   | : 10                  | 10          |
| <b>Toplam</b>                | <b>804</b>            | <b>804</b>  |

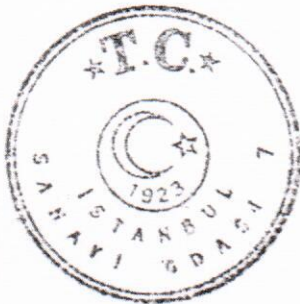
Bu miktarın ürünlere göre dağılımı:

| <b>Ürün adı</b>         | <b>Üretim (adet/yıl)</b> | <b>Birim ağırlık (kg/adet)</b> | <b>Toplam ağırlık (t/yıl)</b> |
|-------------------------|--------------------------|--------------------------------|-------------------------------|
| Çeşitli vana            | : 52.933                 | 15                             | 794                           |
| Basınç düşürücü helezon | : 20.000                 | 0,5                            | 10                            |
| <b>Toplam</b>           |                          |                                | <b>804</b>                    |

Diğer ihtiyaç maddeleri kapasiteye uyumlu miktarlarda hesaplanarak Tablo IV' de gösterilmiştir.

Her adresteki makineler birbirini tamamladığından dolayı tek kapasite raporu düzenlenmiştir.

--- + ---



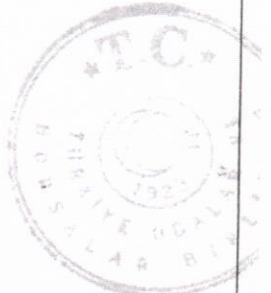
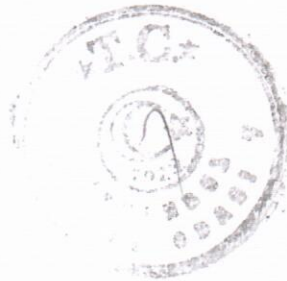
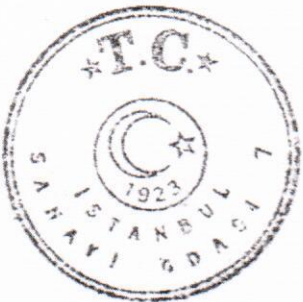
15 Şubat 2024



TABLO : IV YILLIK TÜKETİM KAPASİTESİ

| Madde Kodu | Tüketim Maddeleri(Cins-Özellik Ve Teknik Adı) | Birim | Miktar  | Yazı ile        |
|------------|-----------------------------------------------|-------|---------|-----------------|
| 24.44.22   | Pirinç çubuk                                  | Ton   | 40      | Kırk            |
| 24.51.12   | Sfero döküm işlenmemiş parçalar               | Ton   | 80      | Seksen          |
| 24.10.62   | İmalat çeliği                                 | Ton   | 40      | Kırk            |
| 25.93.16   | Çeşitli yaylar                                | adet  | 55.000  | ElliBeşBin      |
| 24.51.11   | Pik döküm işlenmemiş parçalar                 | Ton   | 634     | AltıYüzOtuzDört |
| 25.94.11   | Muhtelif cıvata                               | adet  | 215.000 | İkiYüzOnBeşBin  |
| 22.29.91   | Plastik kapak                                 | adet  | 80.000  | SeksenBin       |
| 22.19.73   | Oring                                         | adet  | 80.000  | SeksenBin       |
| 24.20.33   | Çelik boru                                    | Ton   | 10      | On              |

15 Şubat 2024

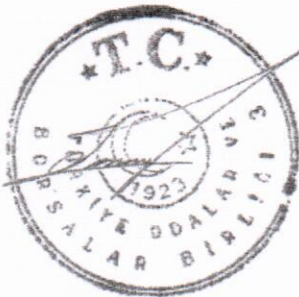


İşbu kapasite raporu; oda tarafından ekspertiz tarihi itibarıyla tespit edilmiş bilgileri içermekte olup, 6 sayfadandır oluşmaktadır ve firmanın TOBB tarafından 02.02.2022 tarih ve 4791 sayılı ile onaylı kapasite raporunu geçersiz kılar.

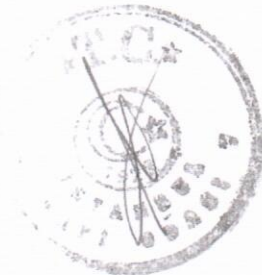
İnceleyen:  
TOBB Sanayi Müdürlüğü  
M. Mustafa ÖZCAN  
Metalurji Mühendisi



1. Kapasite raporları TOBB tarafından belirlenen Usul ve Esaslar ile kriterler çerçevesinde düzenlenmektedir.
2. İnceleme tarihindeki çalışma şartları dikkate alınarak, firmaların teorik olarak hesaplanan azami üretim kapasitesini ve bu kapasiteye ulaşılması halinde ortalama olarak belirlenen hammadde ve yarı mamullerin cins ve miktarını gösteren belgelerdir.
3. Hesaplamalar aksi belirtilmediği sürece günde 8 saat ve yılda 300 işgünü çalışıldığı varsayılarak ve rapordaki tüm ürünlerin aynı anda ve sürekli olarak imal edilmekte olduğu kabulüyle yapılmaktadır. Dolayısıyla, firmaların fiili üretim/tüketim cins ve miktarları kapasite raporlarında yer alan cins ve miktarlardan farklılık gösterebilir. Vardiyalı çalışma dikkate alınmaz.
4. Birlikteki elektronik ortamda tutulan kapasite raporlarına ait kayıtlar esastır.
5. Bu kapasite raporundaki bilgilerin doğruluğundan eksper heyeti sorumludur.

|                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                             |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>ODA ONAYI</p>  <p>Mustafa ADA<br/>Müdür Yrd.</p> | <p>TÜRKİYE ODALAR VE<br/>BORSALAR BİRLİĞİ<br/>ONAYI</p>  <p>Müjdat BAYRAMOĞLU<br/>Metalurji Mühendisi</p> | <p>TÜRKİYE ODALAR VE<br/>BORSALAR BİRLİĞİ ONAYI<br/>TARİH VE NO</p> <p>12.02.2024 * 006495</p> <p>Bu kapasite raporu 1. sayfada Birlikçe tespit edilen "Geçerlilik süresi sonu" na kadar yürürlüktedir.</p> |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

15 Şubat 2024



Mustafa TAİLLİ  
Uzman

